Erreti Factory srl offers many technical solutions in the metalworking sector.

Competitiveness, reliability and innovation are characteristics that distinguish the company in the creation of its products in a temporal continuity aimed at seeking improvements oriented towards the maximum respect in terms of safety and environment.

All Erreti Factory srl products are 100% MADE IN ITALY and 100% RECYCLABLE.

Erreti Factory srl offre varie soluzioni tecniche nel settore metalmeccanico.

Competitività, affidabilità e innovazione sono caratteristiche che la contraddistinguono nella realizzazione dei suoi prodotti in una continuità temporale volta alla ricerca di miglioramenti orientati al massimo rispetto delle norme in questione di sicurezza e dell'ambiente.

Tutti gli articoli Erreti Factory srl sono 100% MADE IN ITALY e 100% RECICLABILI.

erreti
FACTORY

Sede Legale: Via E. Fermi, 10/f - 31011 Asolo (TV) Italy
Sede Operativa: Via G. Galilei, 5 - 31011 Asolo (TV) Italy
Tel. 0423.524 140 - info@erreti-components.eu - www.erretifactory.com

battagin.it

made in italy

engineering_components

Rounded iron or stainless steel bottoms produced through molding cold with the use of mechanical presses.

Convex bottoms are welded to the ends of an electro-joined or seamless pipe to be used as ends of pipes or tanks. Their particular “rounded” shape is necessary to distribute the pressures and tensions inside the pipe or system and avoid stress concentration.

In the Treviso headquarters there are machines with automatisms that guarantee precision to detail, while the vast assortment of products of various sizes in the warehouse allows to reduce delivery times.

The company has a warehouse of dished heads that starts from a diameter of 21 mm up to a diameter of 406 mm, both normal and chamfered in S235JR iron or in stainless steel on request.

Fondi bombati in ferro o in acciaio inox prodotti attraverso lo stampaggio a freddo con l’uso di presse meccaniche.

I fondi bombati vengono saldati alle estremità di un tubo elettrounito o senza saldatura per essere utilizzati come terminali di tubature o serbatoi. La loro particolare forma “bombata” è necessaria per distribuire le pressioni e le tensioni interne alla tubazione o all’impianto ed evitare concentrazione di sforzo.

Nella sede trevigiana sono presenti macchinari con automatismi che garantiscono precisione al dettaglio, mentre il vasto assortimento di prodotti di varie misure in magazzino permette di ridurre i tempi di consegna.

L’azienda ha un magazzino di fondi bombati che parte dalla misura diametro 21 mm fino al diametro 406 mm, sia normali che smussati in ferro S235JR o in acciaio inox su richiesta.

erreti
FACTORY

Convex bottoms for pipe ends, in particular for the construction of gas cylinders and high pressure tanks.

Fondi bombati per terminali di tubi, in particolare per la costruzione di bombole a gas e serbatoi ad alta pressione.

food
alimentare

furniture
arredamento

thermo hydraulic
termoidraulica

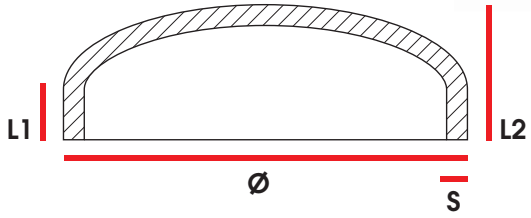
boilermaking
caldareria

naval
navale

agriculture
agricoltura

areas of use - settori di utilizzo

Convex bottom
Fondi bombati



UNI/ISO SERIES for butt welding
Standards: UNI/EN 10253-1
Material: S235JR sheet metal
(STW22 - EN 10025 - EN 10111)
Certificate: EN 10204 / 3.1 B or 3.1.

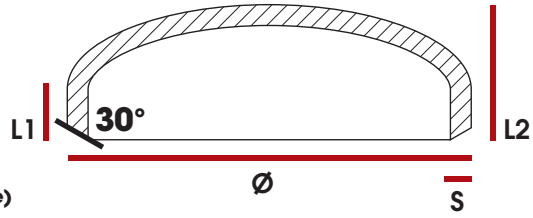
on request we can supply dished heads with a diameter greater than 406 mm (with central hole)

	Ø Outer diameter inches Diametro esterno pollici	Ø Outer diameter mm Diametro esterno mm	S Thicknes mm Spessore mm	L1 Edge height mm Altezza bordo mm	L2 Total height mm Altezza totale mm	Theoretical weight kg Peso Teorico kg
FOEN-021*	1/2"	21,30	2,00	5,00	13,00	0,012
FOEN-027*	3/4"	26,90	2,00	4,50	12,30	0,016
FOEN-033	1"	33,70	2,80	6,00	15,40	0,032
FOEN-042	1,1/4"	42,40	2,80	5,50	15,00	0,044
FOEN-048	1,1/2"	48,30	2,80	6,00	16,20	0,058
FOEN-060	2"	60,30	2,90	7,50	21,00	0,110
FOEN-076	21,2/2"	76,10	2,90	8,00	23,00	0,165
FOEN-089	3"	88,90	3,20	8,30	26,20	0,225
FOEN-101	3,1/2"	101,60	3,60	7,50	27,50	0,318
FOEN-108		108,00	3,60	7,50	28,00	0,350
FOEN-114	4"	114,30	3,60	9,00	30,00	0,395
FOEN-133		133,00	4,00	10,40	36,50	0,562
FOEN-139	5"	139,70	4,00	10,60	37,00	0,618
FOEN-159		159,00	4,50	20,00	50,20	1,030
FOEN-168	6"	168,30	4,50	20,00	52,00	1,120
FOEN-193		193,70	5,40	18,00	55,00	1,780
FOEN-219	8"	219,10	6,30	19,00	58,00	2,560
FOEN-244		244,50	4,00	18,00	65,50	2,22
FOEN-273	10"	273,00	4,00	20,00	73,00	2,70
FOEN-323	12"	323,90	5,00	30,00	88,00	5,00

Convex bottom blunt at 30°
Fondi bombati smussati a 30°

SERIE UNI/ISO a saldare di testa
Norme: UNI/EN 10253-1
Materiale: lamiera S235JR
(STW22 – EN 10025 – EN 10111)
Certificato: EN 10204 / 3.1 B o 3.1.

su richiesta si forniscono fondi bombati con diametro maggiore di 406 mm (con foro centrale)



	Ø Outer diameter inches Diametro esterno pollici	Ø Outer diameter mm Diametro esterno mm	S Thicknes mm Spessore mm	L1 Edge height mm Altezza bordo mm	L2 Total height mm Altezza totale mm	Theoretical weight kg Peso Teorico kg
FOENS-033	1"	33,70	2,30	6,00	15,40	0,032
FOENS-042	1,1/4"	42,40	2,80	5,50	15,00	0,044
FOENS-048	1,1/2"	48,30	2,80	6,00	16,20	0,058
FOENS-060	2"	60,30	2,80	7,50	21,00	0,110
FOENS-076	21,2/2"	76,10	2,90	8,00	23,00	0,165
FOENS-089	3"	88,90	3,20	8,30	26,20	0,225
FOENS-101	3,1/2"	101,60	3,60	7,50	27,50	0,318
FOENS-108		108,00	3,60	7,50	28,00	0,350
FOENS-114	4"	114,30	3,60	9,00	30,00	0,395
FOENS-133		133,00	4,00	10,40	36,50	0,562
FOENS-139	5"	139,70	4,00	10,60	37,00	0,618
FOENS-159		159,00	4,50	20,00	50,20	1,030
FOENS-168	6"	168,30	4,50	20,00	52,00	1,120
FOENS-193		193,70	5,40	18,00	55,00	1,720
FOENS-219	8"	219,10	6,30	19,00	58,00	2,560
FOENS-244		244,50	6,30	20,00	46,00	3,100
FOENS-273	10"	273,00	6,30	24,00	76,00	4,100
FOENS-323	12"	323,90	7,10	25,00	89,50	6,900
FOENS-355		355,60	8,00	22,00	91,00	8,800
FOENS-406		406,40	8,80	24,00	101,00	11,500